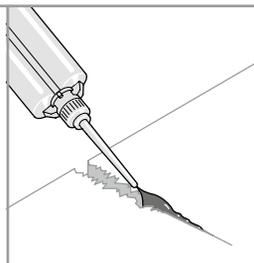


# Le colle bicomponenti ad alte prestazioni di Elring



## Connessioni forti – versatili nell'uso.

### Le colle bicomponenti universali ad alte prestazioni per riparazioni rapide e professionali di motore e carrozzeria

Le colle bicomponenti di Elring consentono di effettuare riparazioni professionali e durature e incollaggi strutturali su un ampio numero di metalli, plastiche e altri materiali. L'indurimento avviene grazie alla reazione chimica tra i due componenti.

- Riparazioni rapide e affidabili
- Adatte per incollaggi strutturali o cosmetici
- Indurimento rapido
- Resistenza e adesione elevate
- Carteggiabili e riverniciabili
- Rapporto di miscelazione perfetto grazie ai beccucci miscelatori in dotazione
- Applicazione semplice e precisa con la pistola dosatrice LiqRep

### Consigli per un'applicazione ottimale

- Attenersi alle schede dati di sicurezza e a tutte le avvertenze di sicurezza
- Indossare i dispositivi di protezione individuale
- Le superfici devono essere pulite e prive di impurità
- Se necessario pulire con alcool isopropilico
- Se possibile levigare leggermente le superfici prima dell'applicazione
- Realizzare fori aggiuntivi per l'ancoraggio meccanico
- Prima dell'applicazione di LiqRep Plastic trattare brevemente le superfici in PP/PE con fiamma (max 0,5 – 1 secondo)

N. Art. B50.970



N. Art. B50.960



### LiqRep Plastic – La colla poliuretanica bicomponente a indurimento rapido

La colla poliuretanica bicomponente a indurimento rapido è ideale per la riparazione e l'incollaggio di parti in plastica di motore e carrozzeria, ma anche per incollare o riempire fori, crepe e fessure.



La colla poliuretanica ha un'aderenza eccezionale sulle materie plastiche (ad es. PMMA, ABS, PC, PVC, PA6, HPL, PS, GFK), sulla gomma/gli elastomeri e su tanti altri materiali come ad es. metalli, legno, pietra, cemento e vetro. LiqRep Plastic è particolarmente indicata per le riparazioni su paraurti, spoiler, griglie del radiatore, gusci dei fari, rivestimenti interni, supporti e clip, carter filtri dell'aria e molto altro.

La formulazione brevettata della colla è priva di solventi e non richiede una certificazione specifica per l'uso di isocianati.

### LiqRep Metal – La massa bicomponente in metallo liquido a base di resina epossidica

LiqRep Metal è una massa bicomponente in metallo liquido che si distingue per la sua eccellente adesione su metalli come ferro, acciaio, ghisa, alluminio, ma anche su ceramica, cemento, legno e molte tipologie di plastica. LiqRep Metal è quindi ideale per riempire, stuccare, livellare o incollare crepe, fori, perforazioni errate e cavità.



Esempi tipici di applicazione includono l'incollaggio di parti della carrozzeria, come ad esempio sottoporta, portiere, passaruota, pannelli laterali, archi ruota, prese d'aria, condotti di aspirazione, nonché la riparazione di filettature, componenti sagomati e pezzi fusi.

LiqRep Metal è privo di silicone, solventi e composti organici volatili (VOC).

### Rapporto di miscelazione ottimale e applicazione precisa con i tubi di miscelazione LiqRep e la pistola dosatrice LiqRep

Per garantire un perfetto rapporto di miscelazione tra le due componenti e ottenere così un risultato ottimale, Elring fornisce le cartucce con due beccucci miscelatori. La struttura a griglia all'interno dei beccucci miscelatori assicura una perfetta omogeneizzazione delle componenti e la corretta reazione chimica, eliminando la necessità di una miscelazione manuale imprecisa.



La pistola dosatrice LiqRep sostituisce l'erogatore integrato nelle cartucce. Grazie alla facile erogazione e alla comoda maneggevolezza della pistola dosatrice LiqRep, è possibile ottenere un dosaggio preciso e un risultato accurato.

# Colle LiqRep – Caratteristiche tecniche

	LiqRep Metal	LiqRep Plastic
N. Art.   Dimensioni d'imballo	B53.810   50 ml	B53.900   50 ml
Colore	colori metallici	nero
Base chimica	resina epossidica	poliuretano
Componenti A:/B:	<b>A:</b> resina <b>B:</b> indurente	<b>A:</b> polioli <b>B:</b> isocianato
Densità	<b>A + B:</b> 1,3 g/ml	<b>A:</b> 1,2 g/ml   <b>B:</b> 1,2 g/ml
Viscosità	<b>A + B:</b> 20 000 mPAS – 25 000 mPAS	<b>A:</b> 90 000 mPAS <b>B:</b> 120 000 mPAS
Resistenza al taglio e alla trazione	14 – 18 N/mm <sup>2</sup>	7 – 10 N/mm <sup>2</sup>
Durezza Shore D	85 Sh – 90 Sh	65 Sh – 70 Sh
Resistenza termica	-30 °C – +120 °C	-40 °C – +120 °C
Potere riempitivo	≤ 10 mm	≤ 30 mm
Temperatura di lavorazione	+22 °C	+22 °C
Tempo di lavorazione / tempo di impiegabilità	4 – 6 minuti	60 – 90 secondi
Tempo di presa	10 – 12 minuti	15 – 20 minuti
Indurimento completo	2 – 3 ore	24 ore
Resistenza (utilizzare i pittogrammi)		
Carteggiabile	X	X
Rilavorabile	X	X
Riverniciabile	X	X

Le indicazioni fornite in questa sede sono state raccolte con la massima accuratezza dopo lunghi anni di esperienza. Tuttavia non può essere assunta alcuna garanzia per la buona riuscita, in quanto vanno considerate le condizioni particolari di ogni singolo caso.

Maggiori informazioni, applicazioni, schede dei dati tecnici e di sicurezza all'indirizzo:  
[www.elring.it/prodotti/colle](http://www.elring.it/prodotti/colle)

Avete altre domande?  
Maggiori informazioni  
sono reperibili sul nostro  
sito web.



Link al video  
tutorial

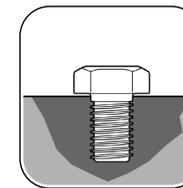
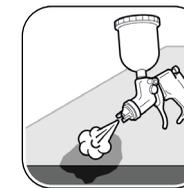
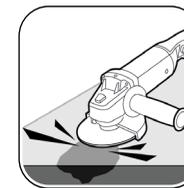
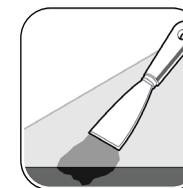
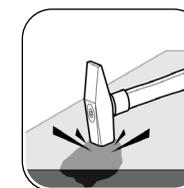
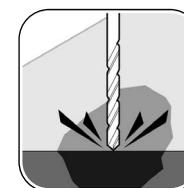


LiqRep Metal



LiqRep Plastic

Elring service hotline  
+49 7123 724-799  
service@elring.com  
[www.elring.it](http://www.elring.it)



ElringKlinger AG | Aftermarket Division  
Max-Eyth-Straße 2 | 72581 Dettingen/Erms | Germany  
Phone +49 7123 724-799  
service@elring.com | [www.elring.it](http://www.elring.it)



Das Original

C510413 0325 IT