

Описание и область применения

Abil® N имеет структуру из целлюлозного волокна со связующим на базе нитриловой резины. Уплотнительный материал обладает высокой размерной стойкостью.

Abil® N преимущественно используется для герметизации при воздействии горячих и холодных масел, пластичных смазок, топлива и охлаждающей воды с антикоррозионными добавками и антифризами. Применяется, как правило, для уплотнения корпусов распределительного механизма, редукторов, колпачков клапанов, картеров, гидравлических и пневматических систем, химических аппаратов, насосов и компрессоров.



1. Общая информация об изделии

Цвет	темно-серый
Макс. температура	120 °С в непрерывном режиме (кратковременно 150 °С)
Макс. давление	10 бар

2. Технические данные

2.1 Общие характеристики

Параметр	Значение	Значение	Норма контроля
Толщина	≤ 0,5 мм	> 0,5 мм	
Плотность	0,7 – 1,0 г/см ³	0,7 – 1,0 г/см ³	DIN 53 105 Tl. 1
Потери при прокаливании	≥ 97 %	≥ 97 %	DIN 52911
Сжимаемость	22,5 % ± 2,5	27,5 % ± 7,5	ASTM F36 G
Упругая отдача	≥ 30 %	≥ 30 %	ASTM F36 G
Прочность при разрыве, поперечная	≥ 15 Н/мм ²	≥ 12 Н/мм ²	DIN 52910
Сопrotивляемость давлению (50 Н/мм², 16 ч/100 °С)	≥ 45 Н/мм ²	≥ 40 Н/мм ²	DIN 52913

2.2 Устойчивость к воздействию сред

Среда	Характеристика	Отклонение от исходного значения через 5ч
Масло ASTM № 3 (при 150 °С)	Увеличение толщины	≤ 5 %
	Увеличение массы	≤ 55 %
Топливо ASTM В (при 23 ± 2 °С)	Увеличение толщины	≤ 5 %
	Увеличение массы	≤ 55 %

3. Форма поставки

Abil® N поставляется как готовая к монтажу прокладка или в рулонах (бухтах).

№ арт.	Размеры в мм		
	Толщина	Ширина	Длина
415.105	0,25	1016	250.000
415.202	0,5	1016	125.000
415.301	0,75	1016	75.000
415.407	1,0	1016	75.000
415.504	1,5	1016	50.000