

# LiqRep Plastic

## Adesivo bicomponente per riparazioni

### Descrizione e ambito di utilizzo

LiqRep Plastic è un adesivo bicomponente per poliuretano a rapido indurimento. I componenti vengono miscelati automaticamente nel corretto rapporto di miscelazione grazie a un ugello di miscelazione quando l'adesivo viene estruso. L'adesivo si applica tramite una pistola dosatrice manuale.

L'adesivo per riparazioni è ideale per la giunzione e la riparazione (riempimento o incollaggio di fori, fessurazioni, fughe) delle parti in plastica nella fabbricazione di carrozzerie e autoveicoli (come ad es. paraurti, griglia del radiatore, spoiler, bordi esterni, passaruota, staffe e clip). I punti da collegare/riparare possono essere lavorati meccanicamente già dopo 15–20 minuti (trapanatura, rettifica, taglio) e sovraverniciati.

L'adesivo per poliuretano ha un'aderenza eccezionale sulle materie plastiche (ad es. PMMA, ABS, PC, PVC, PA6, HPL, PS, GFK), sulla gomma/gli elastomeri e su tanti altri materiali.

Per l'applicazione non serve il patentino NCO.



### 1. Dati tecnici

<b>Colore</b>	Nero
<b>Temperatura di lavorazione</b>	Ottimale a +22 °C
<b>Tempo di lavorazione / tempo di impiegabilità</b>	60–90 secondi
<b>Levigabile / sovraverniciabile</b>	15–20 minuti
<b>Indurimento completo</b>	24 ore
<b>Resistenza a</b>	Raggi UV, acqua, acqua salata, olio, solventi, refrigerante, carburanti e numerose sostanze chimiche
<b>Base chimica</b>	Poliuretano
<b>Componenti A: / B:</b>	A: polioli / B: isocianato
<b>Viscosità</b> (a 25 °C, viscosimetro tipo Brookfield)	A: 90 000 mPAS / B: 120 000 mPAS
<b>Densità</b> (misurata secondo DIN 53217, parte 2 modello a sfera di densità 475/III)	A: 1,2 g/ml / B: 1,2 g/ml

# LiqRep Plastic

## Adesivo bicomponente per riparazioni

### 1. Dati tecnici

<b>Resistenza al taglio e alla trazione</b>	7–10 N/mm <sup>2</sup>
<b>Resistenza termica</b>	Da -40 °C a +120 °C
<b>Durezza Shore D</b> (ASTM D638)	65 Sh–70 Sh
<b>Potere riempitivo</b>	30 mm

### 2. Avvertenze generali

#### 2.1 Ambiti di utilizzo

- Eccellente aderenza sui più svariati materiali:
  - materie plastiche (ad es. PMMA, ABS, PC, PVC, PA6, HPL, PS, GFK)
  - varie gomme/elastomeri
  - metalli (ad es. acciaio, acciaio inossidabile/V2A, alluminio, rame, ottone)
  - legno, pietra, vetro
- Prima dell'incollaggio di PP, PE effettuare una fiammatura veloce (da 0,5 a 1 secondo)
- Non utilizzabile con il PTFE

#### 2.2 Avvertenze di sicurezza

- Attenersi alla scheda dati di sicurezza e a tutte le avvertenze di sicurezza.
- Indossare i dispositivi di protezione individuale come ad es. guanti protettivi, abbigliamento protettivo, visiera protettiva e protezione per gli occhi.
- Non serve il patentino NCO.
- Utilizzare solo in luogo ben ventilato. Evitare l'inalazione dei vapori.
- Utilizzo solo da parte di personale specializzato.
- Smaltimento del prodotto in conformità alla normativa vigente.
- Maggiori informazioni sono reperibili nel video di Elring sull'applicazione.

#### 2.3 Applicazione

- La temperatura di lavorazione ottimale è di ca. 22°C.
- Le superfici devono essere prive di olio, grasso, sporco o altre impurità. Event. pulire con alcool isopropilico. Se possibile levigare leggermente le superfici prima dell'applicazione. Prima dell'incollaggio di PP o PE effettuare una fiammatura veloce (max. 0,5–1 secondo)
- Aprire svitando il coperchio di chiusura della cartuccia di adesivo bicomponente di 90° in senso antiorario e rimuovere il coperchio di traverso.

# LiqRep Plastic

## Adesivo bicomponente per riparazioni

### 2.3 Applicazione

- Posizionare l'ugello di miscelazione sul foro della cartuccia e ruotare di 90° in senso orario fino ad avvitarlo.
- Inserire la cartuccia di adesivo bicomponente nella pistola dosatrice.
- Estrudere l'adesivo bicomponente attraverso l'ugello di miscelazione e scartare una piccola quantità di materiale (ca. 2 cm). In questo modo si assicura la miscelazione completa di entrambi i componenti nell'ugello di miscelazione.
- Applicare sul punto da incollare o da riempire e event. modellare le superfici entro il breve tempo di lavorazione di 60–90 secondi.
- Quando inizia il processo di indurimento non muovere più. Eventualmente fissare le parti da collegare.
- Levigabile e sovraverniciabile dopo ca. 15–20 minuti.
- Prima dell'uso lasciare indurire completamente il prodotto per 24 ore.

### 2.4 Conservazione e durata

- Non aperto, conservare in luogo fresco, asciutto, al riparo dalla luce e a una temperatura tra +10 °C e +20 °C.
- Non aperto si conserva per massimo 18 mesi.
- Temperature più elevate possono ridurre la durata.

### 2.5 Formato di consegna

N. articolo	Contenuto dell'imballo	Quantità	Unità d'imballaggio	Etichetta CLP
<b>B53.900</b>	Cartuccia bicomponente Incl. ugelli miscelatori	50 ml -	1 pezzo 2 pezzi	AE   AT   BE   BG   CH   CY   CZ   DE   DK   EE   ES   FI   FR   GB   GR   HR   HU   IE   IT   LT   LU   LV   MT   NL   NO   PL   PT   RO   RU   SE   SK   SL   TR   UA

# LiqRep Plastic

## Adesivo bicomponente per riparazioni

### 2.5 Formato di consegna

N. articolo	Contenuto dell'imballo	Quantità	Unità d'imballaggio	Etichetta CLP
<b>B50.970</b>	Ugelli miscelatori Pacco scorta	-	10 pezzi	
<b>B50.960</b>	Pistola dosatrice per cartuccia da 50 ml	-	1 pezzo	
<b>B50.950</b>	Cartuccia bicomponente Plastic	50 ml	1 pezzo	AE   AT   BE   BG   CH   CY   CZ   DE   DK   EE   ES   FI   FR   GB   GR   HR   HU   IE   IT   LT   LU   LV   MT   NL   NO   PL   PT   RO   RU   SE   SK   SL   TR   UA
	Cartuccia bicomponente Metal	50 ml	1 pezzo	
	Incl. Ugelli miscelatori Pacco scorta	-	10 pezzi	
	Incl. Pistola dosatrice per cartuccia da 50 ml	-	1 pezzo	

### 2.6 Schede dati di sicurezza / Video dell'applicazione

Schede dati di sicurezza



Video dell'applicazione  
LiqRep Plastic



Video dell'applicazione  
LiqRep Metal



# LiqRep Plastic

## Adesivo bicomponente per riparazioni

### 2.7 Esclusione della responsabilità

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica, in particolare i consigli sulla lavorazione e l'ambito di utilizzo dei nostri prodotti, si basano sulla nostra esperienza e sulle nostre conoscenze attuali.

A seguito delle varie possibilità di impiego e delle condizioni di lavoro e utilizzo che esulano dal nostro controllo, non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito all'adeguatezza dei nostri prodotti per le singole procedure di lavorazione in condizioni d'uso concrete nonché per gli scopi di lavorazione e i risultati auspicati. Per verificare tale adeguatezza consigliamo in ogni caso di effettuare in precedenza sufficienti tentativi e prove per conto proprio.

Si esclude espressamente qualsiasi responsabilità risultante dai consigli contenuti nella presente scheda tecnica o dalla consulenza scritta o orale sul relativo prodotto, a meno che si verifichi un evento lesivo della vita o della salute, ci venga imputato dolo o colpa grave oppure si applichino le disposizioni di legge in materia di responsabilità del produttore.

